

EPOXYCOAT-VSF

Εποξειδικό χρώμα δύο συστατικών χωρίς διαλύτες

Ιδιότητες

Το EPOXYCOAT-VSF είναι ένα έγχρωμο εποξειδικό σύστημα δύο συστατικών χωρίς διαλύτες. Παρουσιάζει υψηλή σκληρότητα και αντοχή στις τριβές. Σχεδιασμένο για χρήση σε περιπτώσεις έντονης χημικής προσβολής. Είναι ιδιαίτερα ανθεκτικό στα οξέα, στα αλκάλια, σε πετρελαιοειδή, σε διαλύτες, στο νερό και στο θαλασσινό νερό. Πιστοποιημένο με τη σήμανση CE ως προϊόν προστασίας επιφανειών σκυροδέματος σύμφωνα με το πρότυπο EN 1504-2. Αριθμός πιστοποιητικού: 2032-CPR-10.11.

Πεδία εφαρμογής

Το EPOXYCOAT-VSF χρησιμοποιείται ως προστατευτική και διακοσμητική βαφή σε τσιμεντοειδή υποστρώματα, όπως σκυρόδεμα, σοβάς, τσιμεντοκονίες καθώς και σε μεταλλικές επιφάνειες. Είναι κατάλληλο για βιομηχανικούς χώρους, εργαστήρια, σφαγεία, κονσερβοποιεία, οινοποιεία, πρατήρια βενζίνης, συνεργεία αυτοκινήτων κλπ.

Είναι κατάλληλο για επιστρώσεις σε επιφάνειες που πρόκειται να έρθουν σε άμεση επαφή με τρόφιμα, σύμφωνα με τις απαιτήσεις της W-347, ISO 8467.

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Χημική βάση:	εποξειδική ρητίνη 2 συστατικών
Αποχρώσεις:	RAL 7032 (γκρι άμμου), άλλες αποχρώσεις κατά παραγγελία
Ιξώδες:	1.550 mPa.s (+23°C)
Πυκνότητα:	1,30 kg/l
Αναλογία ανάμιξης (Α:Β):	77:23 κατά βάρος
Χρόνος ζωής στο δοχείο:	40 min (+23°C)
Όγκος στερεών:	~ 91%
Ελάχιστη θερμοκρασία σκλήρυνσης:	+8°C
Βατότητα:	μετά από 24 h (+23°C)
Δέχεται επικάλυψη:	μετά από 24 h (+23°C)
Αντοχή σε τριβή: (EN ISO 5470-1)	< 3.000 mg

Τριχοειδής
απορρόφηση νερού: 0,01 kg/m²·h^{0,5}
(EN 1062-3, απαίτηση
EN 1504-2: w < 0,1)

Αντίσταση σε θερμικό σοκ
(EN 13687-5): α) δεν εμφανίζονται
φουσκάλες, ρωγμές ή
αποκόλληση
β) Αντοχή σε πρόσφυση:
≥ 2 N/mm²

Αντοχή σε κρούση:
(EN ISO 6272-1) 8 Nm (Κλάση I)

Αντοχή σε πρόσφυση:
(EN 1542) > 3 N/mm²
(θραύση σκυροδέματος)

Αντίδραση σε φωτιά:
(EN 13501-1) Κλάση F

Χημική αντοχή: βλ. πίνακα στο
Παράρτημα παρακάτω

Καθαρισμός των εργαλείων:
Τα εργαλεία πρέπει να καθαρίζονται επιμελώς με
το διαλυτικό SM-25 αμέσως μετά τη χρήση.

Τρόπος χρήσης

1. Προετοιμασία υποστρώματος

Οι προς επεξεργασία επιφάνειες πρέπει:

- Να είναι στεγνές και σταθερές.
- Να είναι απαλλαγμένες από υλικά που εμποδίζουν την πρόσφυση, όπως σκόνες, σαθρά υλικά, λίπη κλπ.
- Να είναι προστατευμένες από την εκ των όπισθεν προσβολή της υγρασίας.

Επίσης θα πρέπει να τηρούνται οι παρακάτω προδιαγραφές:

α) Τσιμεντοειδή υποστρώματα

Ποιότητα σκυροδέματος: τουλάχιστον C20/25

Ποιότητα τσιμεντοκονίας: περιεκτικότητα σε
τσιμέντο 350 kg/m³

Ηλικία: τουλάχιστον 28 ημέρες

Υγρασία: λιγότερη από 4%

EPOXYCOAT-VSF

β) Σιδηρές και χαλύβδινες επιφάνειες

Πρέπει να είναι απαλλαγμένες από σκουριά ή κάθε είδους ρύπους που εμποδίζουν την πρόσφυση. Ανάλογα με τη φύση του υποστρώματος πρέπει να γίνεται κατάλληλη προεργασία, όπως βούρτσισμα, τρίψιμο, φρεζάρισμα, αμμοβολή, υδροβολή, σφαιριδιοβολή κ.λπ.

Στη συνέχεια απαιτείται καλός καθαρισμός της επιφάνειας από τη σκόνη με σκούπα υψηλής απορροφητικότητας.

2. Αστάρωμα

α) Αστάρωμα επιφανειών τσιμεντοειδούς βάσης

Το αστάρωμα γίνεται με τον εποξειδικό εμποτισμό DUOFLOOR-BI σε μία στρώση.

Κατανάλωση DUOFLOOR-BI: περίπου 150 g/m². Η εφαρμογή του EPOXYCOAT-VSF γίνεται εντός 24 ωρών από την επάλειψη του ασταριού και αφού αυτό έχει στεγνώσει.

Εναλλακτικά, μπορεί να χρησιμοποιηθεί το εποξειδικό υδατοδιαλυτό αστάρι δύο συστατικών EPOXYPRIMER-500, αραιωμένο με νερό έως και 30% κατά βάρος. Το υλικό εφαρμόζεται με ρολό σε μια στρώση.

Κατανάλωση EPOXYPRIMER-500: 150-200 g/m². Η εφαρμογή του EPOXYCOAT-VSF γίνεται εντός 24-48 ωρών από την επάλειψη του ασταριού και μόλις η υγρασία της στρώσης του EPOXYPRIMER-500 γίνει μικρότερη του 4%.

β) Αστάρωμα μεταλλικών επιφανειών

Το αστάρωμα γίνεται με την αντισκωριακή εποξειδική επάλειψη EPOXYCOAT-AC, σε δύο στρώσεις.

Κατανάλωση: 150-200 g/m²/στρώση.

3. Ανάμιξη του EPOXYCOAT-VSF

Τα συστατικά A (ρητίνη) και B (σκληρυντής) είναι συσκευασμένα σε δοχεία με προκαθορισμένη αναλογία ανάμιξης. Πριν από την ανάμιξη, το συστατικό A αναδεύεται μηχανικά για 1 λεπτό. Στη συνέχεια, το συστατικό B προστίθεται πλήρως μέσα στο συστατικό A. Η ανάμιξη των δύο συστατικών γίνεται με δράπανο χαμηλών στροφών (300 στρ./λεπτό) για περίπου 5 λεπτά, μέχρι την πλήρη ομογενοποίηση του μίγματος. Είναι σημαντικό η ανάδευση να γίνεται και στα τοιχώματα και στον πυθμένα του δοχείου, προκειμένου ο σκληρυντής να κατανεμηθεί ομοιόμορφα.

Για να εξασφαλιστεί πλήρης ανάμιξη, το μίγμα μεταφέρεται σε νέο καθαρό δοχείο και αναδεύεται για τουλάχιστον 1 λεπτό, έως ότου ομογενοποιηθεί πλήρως.

4. Διαδικασία εφαρμογής - Κατανάλωση

Η εφαρμογή του EPOXYCOAT-VSF γίνεται εντός 24 ωρών από την επάλειψη του ασταριού και αφού αυτό έχει στεγνώσει.

Το EPOXYCOAT-VSF χρησιμοποιείται ως έχει. Το υλικό εφαρμόζεται με ρολό, πινέλο ή ψεκασμό σε δύο τουλάχιστον στρώσεις. Η δεύτερη στρώση ακολουθεί αφού στεγνώσει η πρώτη, αλλά εντός 24 ωρών.

Κατανάλωση: 200-300 g/m²/στρώση.

Συσκευασία

Το EPOXYCOAT-VSF διατίθεται σε συσκευασία (A+B) των 10 kg. Τα συστατικά A και B βρίσκονται σε καθορισμένες αναλογίες ανάμιξης κατά βάρος.

Χρόνος ζωής – Αποθήκευση

12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής στην αρχική σφραγισμένη συσκευασία, σε χώρο προστατευμένο από υγρασία και ηλιακή ακτινοβολία.

Συνιστώμενη θερμοκρασία αποθήκευσης: +5°C έως +35°C.

Παρατηρήσεις

- Ο χρόνος κατεργασίας των εποξειδικών συστημάτων επηρεάζεται από τη θερμοκρασία περιβάλλοντος. Η ιδανική θερμοκρασία εφαρμογής είναι μεταξύ +15°C και +25°C, ώστε το προϊόν να έχει τη βέλτιστη εργασιμότητα και χρόνο ωρίμανσης. Σε χαμηλές θερμοκρασίες (<+15°C) παρατηρείται καθυστέρηση στην πήξη, ενώ σε υψηλότερες (>+30°C), η πήξη γίνεται πιο γρήγορα. Συνιστάται τους χειμερινούς μήνες μια ήπια προθέρμανση των υλικών, ενώ αντίστοιχα τους καλοκαιρινούς η αποθήκευσή τους σε δροσερό χώρο πριν από τη χρήση.
- Η πρόσφυση μεταξύ των διαδοχικών στρώσεων μπορεί να διαταραχθεί έντονα από την επίδραση τυχόν υγρασίας ή λόγω ρύπων, που μπορεί να παρεμβληθούν μεταξύ τους.

EPOXYCOAT-VSF

- Οι επιφάνειες των εποξειδικών στρώσεων πρέπει, μετά την εφαρμογή τους, να προστατεύονται για περίπου 4-6 ώρες από την υγρασία. Η επίδραση της υγρασίας μπορεί να δώσει στην επιφάνεια μια λευκή χροιά ή/και να την καταστήσει κολλώδη. Επίσης, μπορεί να επιφέρει διαταραχές κατά τη σκλήρυνση. Αποχρωματισμένες ή κολλώδεις στρώσεις σε τμήματα επιφανειών πρέπει πρώτα να απομακρύνονται με τρίψιμο ή φρεζάρισμα και μετά οι επιφάνειες αυτές να επιστρώνονται εκ νέου.
- Στην περίπτωση που παρεμβάλλεται ανάμεσα στις διαδοχικές στρώσεις ένας μεγαλύτερος από τον προβλεπόμενο χρόνος αναμονής ή ήδη χρησιμοποιούμενες επιφάνειες πρόκειται να επιστρωθούν εκ νέου, μετά από μακρά περίοδο, τότε πρέπει η παλιά επιφάνεια να καθαριστεί καλά και να τριφτεί καθολικά. Μετά εφαρμόζεται η καινούργια επίστρωση.
- Το EPOXYCOAT-VSF, μετά την πλήρη σκλήρυνσή του, είναι ακίνδυνο για την υγεία.
- Πριν από τη χρησιμοποίηση του υλικού, συμβουλευθείτε τις οδηγίες ασφαλούς χρήσης, που αναγράφονται στην ετικέτα του προϊόντος.

Πτητικές Οργανικές Ενώσεις (ΠΟΕ)

Σύμφωνα με την Οδηγία 2004/42/EK (Παράρτημα II, πίνακας Α), η μέγιστη επιτρεπόμενη περιεκτικότητα σε ΠΟΕ για την υποκατηγορία προϊόντος Ι, τύπος Δ είναι 500 g/l (2010) για έτοιμο προς χρήση προϊόν.

Το έτοιμο προς χρήση προϊόν EPOXYCOAT-VSF έχει μέγιστη περιεκτικότητα 500 g/l ΠΟΕ.



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

12

2032-CPR-10.11

EN 1504-2

Surface protection products
Coating

DoP No.: EPOXYCOAT-VSF/1823-02

Abrasion resistance: < 3000 mg

Capillary absorption: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

Resistance to thermal shock: $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$

Impact resistance: Class I

Resistance to severe chemical attack: Class II

Adhesion strength: $\geq 3.0 \text{ N/mm}^2$

Reaction to fire: Euroclass F

Dangerous substances comply with 5.3

EPOXYCOAT-VSF

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Χημική Αντοχή

Ομάδα ελέγχου*	Θ	1d	3d	7d	28d	90d	6mon	12mon
PG 1 (Βενζίνη)	20°C	A	A	A	A	X	X	X
PG 4 (όλοι οι υδρογονάνθρακες, βενζόλιο, μη χρησιμοποιημένα λάδια μηχανής και λιπαντικά, λάδια αεροσκαφών, πετρέλαιο θέρμανσης, Diesel; συμπεριλαμβανομένης της PG 2, 3)	20°C	A	A	A	A	X	X	X
PG 4a (Βενζόλιο και μίγματά του)	20°C	A	A	A	A	A	A	X
PG 5 (Αλκοόλες με μέγιστη περιεκτικότητα 48% σε Μεθανόλη, Γλυκολαιθέρες)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 5a (όλες οι Αλκοόλες και οι Γλυκολαιθέρες)	20°C	A	A	A	X	X	X	K
PG 6a (Αλειφατικά και Αρωματικά αλκυλαλογονίδια)	20°C	K						
PG 7 (Εστέρες και Κετόνες)	20°C	A	A	A	X	K		
PG 8 (υδατικά διαλύματα Αλειφατικών Αλδευδών έως 40%)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 9 (υδατικά διαλύματα Οργανικών Οξέων έως 10%)	20°C	A	A	A	X	X	X	K
PG 9a (Οργανικών Οξέων εκτός Μυρμηγκικού οξέος και άλατά τους (σε υδατικά διαλύματα))	20°C	A	A	K				
PG 10 (Ανόργανα Οξέα έως 20%)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 11 (Ανόργανα αλκάλια)	20°C	A	A	A	A	A	A	A
PG 15 (Κυκλικοί και μη αιθέρες)	20°C	A	A	A	K			
PG 15a (Ακυκλικοί αιθέρες)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
Μέσο ελέγχου	Θ	1d	3d	7d	28d	90d	6mon	12mon
Αιθανόλη 96%	20°C	X	X	X	X	X	K	
Αμμωνία 10%	20°C	A	A	A	X	X	X	X
Πετρέλαιο θέρμανσης	20°C	A	A	A	A	A	A	A
NaOH 50%	20°C	A	A	A	A	A	A	A
Νιτρικό οξύ 20%	20°C	A	A	X	X	K		
Υδροχλωρικό οξύ 37%	20°C	A	A	A	X	X	K	
Θειικό οξύ 50%	20°C	A	A	A	X	X	X	X
Θειικό οξύ 80%	20°C	A	X	X	X	X	X	X

A: Αναλλοίωτο
X: Αποχρωματισμός
K: Καταστροφή
*κατά EN 13529

ISOMAT A.B.E.E.
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΟΜΙΚΩΝ ΧΗΜΙΚΩΝ, ΚΟΝΙΑΜΑΤΩΝ & ΧΡΩΜΑΤΩΝ
Αθήνα: 10ο χλμ. Αττικής Οδού προς Ελευσίνα (έξοδος 4)
Ασπρόπυργος 193 00 – T 210 5597600
Θεσσαλονίκη: 17ο χλμ. Θεσσαλονίκης - Αγ. Αθανασίου
Τ.Θ. 1043, 570 03 Αγ. Αθανάσιος – T 2310 576 000
www.isomat.gr e-mail: info@isomat.gr