

EPOMAX-PL

Εποξειδική πάστα επικόλλησης δύο συστατικών

Ιδιότητες

Το EPOMAX-PL είναι ένα εποξειδικό σύστημα δύο συστατικών σε παστώδη μορφή. Μετά τη σκλήρυνσή του αποκτά ισχυρή πρόσφυση με το υπόστρωμα, υψηλή σκληρότητα και μεγάλη αντοχή σε κάμψη και θλίψη.

Κατατάσσεται ως δομικό συνδετικό για επικόλληση εξωτερικού οπλισμού σε σκυρόδεμα, σύμφωνα με το πρότυπο EN 1504-4. Αριθμός πιστοποιητικού: 2032-CPR-10.11.

Πεδία εφαρμογής

Το EPOMAX-PL χρησιμοποιείται για την επικόλληση ελασμάτων στις ενισχύσεις των δομικών στοιχείων με τα συστήματα ινοπλισμένων πολυμερών (F.R.P.). Επίσης και για την επικόλληση της στεγανωτικής ταινίας αρμών JOINT TAPE FPO 250.

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Χημική βάση:	εποξειδική ρητίνη 2 συστατικών
Απόχρωση συστατικού Α:	λευκό
Απόχρωση συστατικού Β:	μαύρο
Απόχρωση (Α+Β):	ανοιχτό γκρι
Μορφή:	παστώδης
Πυκνότητα συστατικού Α:	1,64 ± 0,02 kg/l
Πυκνότητα συστατικού Β:	1,72 ± 0,10 kg/l
Πυκνότητα (Α+Β):	1,66 ± 0,04 kg/l
Αναλογία ανάμιξης (Α:Β):	100:20 κατά βάρος
Ιξώδες:	300.000±100.000 mPa·s (στους +23°C)
Χρόνος ζωής στο δοχείο:	περίπου 45 min στους +20°C
Ελάχιστη θερμοκρασία σκλήρυνσης:	+8°C
Τελικές αντοχές:	μετά από 7 ημέρες στους +20°C
Αντοχή πρόσφυσης σε εφελκυσμό μεταξύ χαλύβδινων ελασμάτων: (EN 12188)	17,7 N/mm ²

Αντοχή πρόσφυσης σε διάτμηση μεταξύ χαλύβδινων πρισμάτων: (EN 12188)	14,4 N/mm ²
Συρρίκνωση: (EN 12671-1)	0,05%
Εργασιμότητα: (EN ISO 9514)	40 min στους +20°C
Ανθεκτικότητα: (EN 13733)	Εγκρίνεται
Μέτρο ελαστικότητας σε θλίψη: (EN 13412)	6.200 N/mm ²
Συντελεστής θερμικής διαστολής: (EN 1770)	37 X 10 ⁻⁶
Θερμοκρασία υαλώδους μετάπτωσης: (EN 12614)	≥ 70 °C
Αντίδραση στη φωτιά: (EN 13501-1)	Κλάση E
Αντοχή σε εφελκυσμό: (ASTM D 638)	20,6 MPa
Αντοχή σε θλίψη: (ASTM D 695)	≥ 70,0 MPa
Αντοχή σε κάμψη: (ASTM D 790)	≥ 35,0 MPa
Μέτρο ελαστικότητας σε κάμψη: (ASTM D 790)	6.400 MPa
Αντοχή πρόσφυσης σε σκυρόδεμα:	> 3 N/mm ² (θραύση του σκυροδέματος)

Καθαρισμός των εργαλείων:
Τα εργαλεία πρέπει να καθαρίζονται επιμελώς με
το διαλυτικό SM-27, αμέσως μετά τη χρήση.

EPOMAX-PL

Τρόπος χρήσης

1. Προετοιμασία υποστρώματος

Οι προς επεξεργασία επιφάνειες πρέπει:

- Να είναι στεγνές και ανθεκτικές.
- Να είναι απαλλαγμένες από υλικά που εμποδίζουν την πρόσφυση, όπως σκόνες, σαθρά υλικά, λίπη κλπ.

Συνιστάται ο μηχανικός καθαρισμός του υποστρώματος με αμμοβολή ή φρεζάρισμα και το σκούπισμά του με σκούπα υψηλής απορροφητικότητας.

Αν υπάρχουν ρηγματώσεις στο σκυρόδεμα, αυτές πρέπει να αποκατασταθούν με τη διαδικασία ρητινενέσεων, χρησιμοποιώντας τα υλικά EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 ή DUREBOND.

Οι επιφάνειες εφαρμογής πρέπει να είναι επίπεδες. Τυχόν επιδιορθώσεις στην επιπεδότητα του υποστρώματος γίνονται με τη βοήθεια του ινοπλισμένου τσιμεντοκονιάματος MEGACRET-40 ή της εποξειδικής πάστας EPOMAX-EK.

2. Ανάμιξη του EPOMAX-PL

Τα συστατικά Α (ρητίνη) και Β (σκληρυντής) είναι συσκευασμένα σε δοχεία με προκαθορισμένη αναλογία ανάμιξης. Το συστατικό Β προστίθεται πλήρως μέσα στο συστατικό Α. Η ανάμιξη των δύο συστατικών γίνεται για περίπου 5 λεπτά με κάποιο εργαλείο χειρός (στενή σπάτουλα κλπ.), μέχρι να προκύψει ένα ομοιόχρωμο μίγμα. Είναι σημαντικό το μίγμα να αναδεύεται και στα τοιχώματα και στον πυθμένα του δοχείου, προκειμένου ο σκληρυντής να κατανεμηθεί ομοιόμορφα.

3. Διαδικασία εφαρμογής - Κατανάλωση

Αφού αφαιρεθεί η αυτοκόλλητη ταινία του ελάσματος, το EPOMAX-PL επαλείφεται επάνω σ' αυτό με σπάτουλα. Στη συνέχεια, τα ελάσματα τοποθετούνται στη στεγνή και καθαρή επιφάνεια και πιέζονται σταθερά με πλαστικό ρολό, έτσι ώστε να υπερχειλίσει η πάστα από τις άκρες και να μη μείνει εγκλωβισμένος αέρας μεταξύ της πάστας και του σκυροδέματος. Το συνολικό πάχος του EPOMAX-PL μετά την άσκηση πίεσης πρέπει να είναι 0,5-2,0 mm.

Κατανάλωση: 1,6-1,7 kg/m²/mm πάχους στρώσης.

Συσκευασία

Το EPOMAX-PL διατίθεται σε συσκευασίες (Α+Β) των 5 kg. Τα συστατικά Α και Β βρίσκονται σε προκαθορισμένες αναλογίες ανάμιξης κατά βάρος.

Χρόνος ζωής - Αποθήκευση

12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής στην αρχική σφραγισμένη συσκευασία, σε χώρο προστατευμένο από υγρασία και ηλιακή ακτινοβολία. Συνιστώμενη θερμοκρασία αποθήκευσης από +5°C έως +35°C.

Παρατηρήσεις

- Ο χρόνος κατεργασίας των εποξειδικών συστημάτων επηρεάζεται από τη θερμοκρασία του περιβάλλοντος. Η ιδανική θερμοκρασία εφαρμογής είναι μεταξύ +15°C και +25°C, ώστε το προϊόν να έχει τη βέλτιστη εργασιμότητα και χρόνο ωρίμανσης. Σε χαμηλές θερμοκρασίες (<+15°C) παρατηρείται καθυστέρηση στην πήξη, ενώ σε υψηλότερες (>+30°C), η πήξη γίνεται πιο γρήγορα. Συνιστάται τους χειμερινούς μήνες μία ήπια προθέρμανση των υλικών, ενώ αντίστοιχα τους καλοκαιρινούς η αποθήκευσή τους σε δροσερό χώρο πριν από τη χρήση.
- Το EPOMAX-PL, μετά την πλήρη σκλήρυνσή του, είναι ακίνδυνο για την υγεία.
- Πριν από τη χρησιμοποίηση του υλικού, συμβουλευθείτε τις οδηγίες ασφαλούς χρήσης, που αναγράφονται στην ετικέτα του προϊόντος.
- Το EPOMAX-PL προορίζεται για επαγγελματική χρήση

EPOMAX-PL



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No:EPOMAX-PL/1263-02

Structural bonding product for bonded plate
reinforcement for uses other than low
performance requirements

Adhesion: Pull off strength $\geq 14 \text{ N/mm}^2$

Slant shear strength at:

$50^\circ \geq 50 \text{ N/mm}^2$

$60^\circ \geq 60 \text{ N/mm}^2$

$70^\circ \geq 70 \text{ N/mm}^2$

Shear Strength: $\geq 12 \text{ N/mm}^2$

Shrinkage expansion: $\leq 0.1\%$

Workability: 40 minutes at $+20^\circ \text{C}$

Modulus of elasticity: $\geq 2000 \text{ N/mm}^2$

Coefficient of thermal
expansion: $\leq 100 \times 10^{-6}$ per K

Glass transition temperature: $\geq 40^\circ \text{C}$

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

ISOMAT A.B.E.E.

ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΟΜΙΚΩΝ ΧΗΜΙΚΩΝ, ΚΟΝΙΑΜΑΤΩΝ &
ΧΡΩΜΑΤΩΝ

Αθήνα: 10ο χλμ. Αττικής Οδού προς Ελευσίνα (έξοδος 4),
19300 Ασπρόπυργος – Τ 210 5597600

Θεσσαλονίκη: 17ο χλμ. Θεσσαλονίκης - Αγ. Αθανασίου
Τ.Θ. 1043, 570 03 Αγ. Αθανάσιος – Τ 2310 576 000

www.isomat.gr e-mail: info@isomat.gr